

## Flowcoat LXP

### Produktdatablad

**Flowcoat LXP** er en to-komponent, løsemiddelfritt, fleksibelt polyuretan-membran / belegg med blank overflate. Legges normalt i tykkelse fra 1 - 3 mm. Produktet er ikke UV-stabilt.

#### Bruksområder

Benyttes på asfalt, tre, stål og betong, for å oppnå et fleksibelt, rengjøringsvennlig, samt kjemikaliebestandig gulvbelegg. Sklisikker overflate kan oppnås ved å tilføre sand i f.eks. mellomstrøk. Typiske bruksområder er prosessindustri, produksjon, og logistikk arealer som utsettes for belastning av jekketraller, samt trucktrafikk. Flowcoat LXP egner seg også godt i offentlige miljøer som kontorer, butikker, klasserom og sykehus arealer hvor det er behov for et fleksibelt belegg.

#### Forbehandling

Slyngrensing, fresing eller diamantsliping.  
Slamhinnen må fjernes for å få en åpen støvfri betongoverflate.  
Grundig støvsuging.

#### Priming

Betong: Flowprime  
Asfalt: Ingen priming  
Stål: Flowcrete Steel Primer.

#### Blandingsforhold

Settene leveres ferdig med rett mengde A og B komponent. Tilsett herder B til base A spannet. **Miks med en saktegående drill i 2 minutter.**  
Hell produktet over i et nytt spann og miks på nytt. Ikke del settene.  
Produktet skal ikke mikses for hånd.

## Brukstid (potlife)

Det ferdig blandede produktet må påføres innen 25 minutter ved 18 °C. Ved høyere temperaturer herder produktet fortere.

## Påføring

Fordel Flowcoat LXP i ønsket mengde med tannsparkel eller stålbrett. Eterrulles evt. med malerrull eller piggrulle.

## Temperatur ved installasjon

Anbefalt temperatur i underlag er 15–25 °C. Under ingen omstendighet skal temperaturen være under 10 °C. Temperaturen i underlaget skal overgå duggpunktet med minst 3 °C ved legging og herding. Temperaturen må ikke falle under 5 °C i de første 24 timene etter installasjon.

## Herdetid (ved 50 % RF)

	10°C	20°C
Pot Life	40 min	20 min
Klebefri etter	12 t	6 t
Lett belastning	36 t	24 t
Full belastning	72 t	48 t

Flowcoat LXP er ikke fargestabil, og kan misfarge ved aldring. Dette er mer utslagsgivende ved lyse farger. Imidlertid vil ikke dette redusere beleggets fleksibilitet, eller kjemikaliebestandighet. Det kan forekomme variasjon i farge fra batch til batch. Vær sikker på at materialer til toppstrøk alltid er fra samme batch. På steder hvor farge må stemme og det bestilles over flere ordrer / leveranser, må Flowcrete Norway AS kontaktes. Dette slik at leveranser man kan planlegge for produksjon for flere leveranser til samme prosjekt.

### Flowcrete Norway AS

Postboks 307, 1401 Ski, Norway  
Tel: +47 64860830 Fax: +47 64860831  
Email: [norway@flowcrete.com](mailto:norway@flowcrete.com)  
Flowcrete Norway AS er et RPM selskap

## Tørrstoffinnhold

Ca. 100 %.

## Spesifik vekt (densitet)

A + B: 1,55 kg/ltr.

## Bruddforlengelse

80 % v/20 °C

## Settstørrelse

24 kg, Produktet leveres med base A og herder B.

### Base A

20 kg

### Herder B

4 kg

## Blandingsforhold

A : B = 5 : 1 (vekt)

## Forbruk

1.0 kg/m<sup>2</sup> gir 0.7 mm. tykkelse

Forbruk ved 2 alt.3 mm tykkelse = 3,1 alt. 4,65 kg/m<sup>2</sup>

## Lagring

12 måneder uåpnet/ forseglet pakning.

Lagres ved temperatur mellom 5–40 °C. Tåler ikke frost.

## Sklisikkert belegg

Ved ønske om sklisikker overflate kan man umiddelbart etter utlegging av første sjikt, strø opp til metning med gradert kvartssand. Sandstørrelsen er avhengig av kundens ønske for sklising.

Etter herding fjernes overskuddsand før påføring av siste strøk.

NB: Forbruk av Flowcoat LXP i toppbelegget vil øke, avhengig av kornstørrelsen på sanden.

## Rengjøring av verktøy

Rengjør med Aceton eller sprit før produktet har herdet

*PRODUKTET ER MENT FOR PROFESJONELL BRUK*

### *MERK*

*De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.*